

PLAN STUDIA DOKTORANCKIE II DD/PE

SEMESTR LETNI 2019/20

Dzień tyg. Godzina	ŚRODA
11.40 – 12.25	
12.30 – 13.15	
13.30 – 14.15	Wykład akademicki: prof. W. Theiss - 3413
14.20 – 15.05	
15.20 – 16.05	Konwersatorium pedagogiczne w j. obcym: prof. R. Siemieńska_Żochowska s. 3090, prof. E. Kulesza s. 3413, dr J. Smogorzewska s. 1104, prof. A. Odrowąż-Coates s. 3511
16.10-16.55	
17.10-17.55	Seminarium ogólnowydziałowe prof. E. Kulesza s. 3413 [10 godz., 19.02-18.03]
18.00-18.45	
19.00-19.45	
19.45-20.30	Wykład akademicki: prof. B. Milerski s. 3413

1. Zajęcia rozpoczynają się **19 lutego 2020 r.**

2. "Seminarium doktoranckie"(15 godz.) realizowane są w ramach indywidualnych spotkań z opiekunem naukowym/promotorem.

3. „ Praktyka zawodowa” realizowana jest w ramach prowadzenia/hospitowania zajęć.